







Évitez la détérioration de vos grains en détectant les points chauds. Vérifiez régulièrement la température jusqu'à ce que les températures cibles soient atteintes.



CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ

Le contrôle de l'humidité et du rétrécissement est réalisé en mesurant la teneur en humidité et la température en plusieurs points de la cellule.



SUIVI DES CONDITIONS AMBIANTES

Intégration d'une station météorologique pour les conditions de température ambiante et d'humidité relative. Fournit un excellent contrôle de l'aération.



Le contrôle automatisé des ventilateurs optimise la qualité du grain. Le contrôle à distance de vos ventilateurs permet de réduire jusqu'à 80 % le temps de fonctionnement.



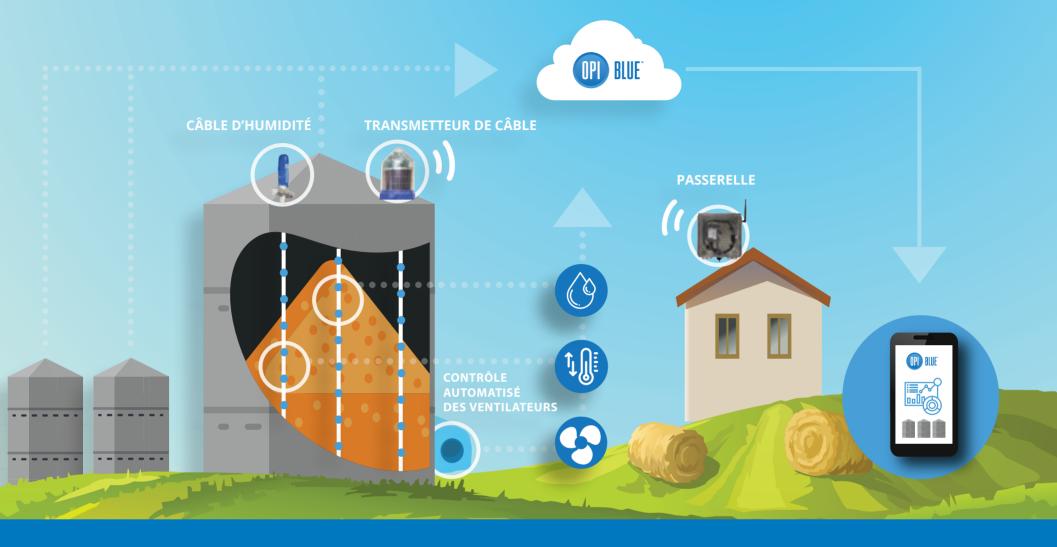
DEGRÉ DU CONTRÔLE

Nos capteurs permettent de suivre facilement le niveau des stocks de grains. Ils éliminent toute incertitude et vous donnent une visibilité sur votre stockage.



ACCÈS AUX DONNÉES DE LA CELLULE

Accès aux informations du tableau de bord. Interface graphique intuitive qui permet une interprétation facile et rapide des données.



COMPOSANTS D'OPI BLUE



PASSERELLE

Communique les données des câbles et les données de contrôle des ventilateurs depuis le matériel du système vers le cloud.



TRANSMETTEUR DE CÂBLE

Mesure la température et l'humidité et transmet sans fil les données à la passerelle, à une distance qui remonte à 2624 pieds.



CÂBLE

Câbles de température et d'humidité mesurant la température et l'humidité relative des grains.



de votre contrôle de l'humidité vous permet d'engranger des milliers de dollars supplémentaires et ce, en maximisant le prix de vente de vos grains.

Le contrôle automatisé des ventilateurs/chauffages permet de réaliser des économies en ne faisant fonctionner les ventilateurs qu'aux moments optimaux pour atteindre les objectifs souhaités par l'utilisateur. Il utilise les données météorologiques (température et humidité relative) ainsi que les données issues des capteurs du plénum (teneur en humidité à l'équilibre) pour permettre l'automatisation des ventilateurs. Une fois installé, un système OPI Blue assure en permanence la maximisation de la valeur de vos grains, saison après saison.

À titre d'exemple, une amélioration de 1 % du contrôle de l'humidité, grâce à un séchage plus précis et à la minimisation du rétrécissement de 200 000 boisseaux à un coût moyen de 7,5 \$/boisseau, peut augmenter la valeur de vos grains jusqu'à environ 15 000 \$.

Le système minimise le rétrécissement et optimise l'état de vos grains pour maximiser le retour sur investissement.



Le bleu OPI est l'un des moyens les plus rentables de gérer et de protéger vos grains.

Sur une exploitation moyenne de 200 000 boisseaux, un système OPI Blue peut coûter aussi peu que 10 à 30 dollars par boisseau.

OPI Blue vous apporte la tranquillité d'esprit en protégeant vos grains à un coût minime.

"C'est bien de pouvoir compter sur le système OPI Blue. Surtout avec le canola. C'est beaucoup d'argent dans cette cellule et c'est agréable de pouvoir dormir la nuit.""

- Jonathan Wheatley





Les principaux producteurs et exploitants commerciaux considèrent la gestion du stockage des grains comme essentielle à un programme de bonnes pratiques. Toute la planification, le travail acharné et l'argent consacré à l'obtention d'une bonne récolte peuvent être gâchés par le rétrécissement et les pertes de qualité si les grains ne sont pas correctement gérés dans vos cellules.

On demande souvent à l'OPI "quel serait la perte engendrée si une cellule moyenne n'est pas correctement gérée ?". Cela dépend du type de la récolte, de la teneur en humidité et des conditions ambiantes, avec ou sans aération. Avec près de 35 ans d'études de marché, nous avons pu développer une règle empirique selon laquelle les pertes peuvent facilement atteindre 2 % dans de nombreuses circonstances. Voici à quoi ressemble une perte de 2 % sur 100 000 boisseaux de céréales ----->

Dans la plupart des cas, une année de pertes potentielles peut couvrir instantanément le coût d'un système OPI. Si vous répartissez le coût sur les années de fonctionnement du système, la décision d'installer un système OPI devient facile à prendre.

PERTE POTENTIELLE



Prix moyen des grains (\$/bu)



