

Farm King

MANUTENTION DU GRAIN

Vis à grain | Nettoyeurs à grain | Moulins à cylindres | Moulins à marteaux

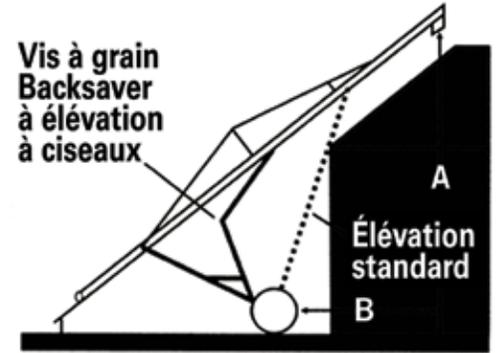


VIS À GRAIN BACKSAVER

LES VIS À GRAIN DE FARM KING
SONT COUVERTES PAR UNE
GARANTIE DE DEUX ANS
SUR LES PIÈCES.



Modèle 1684



MESURES

MODÈLE >>	1050	1060	1070	1080*	1370	1385	1395*	13114	1684	16104
Empattement	9 pi	10 pi	12 pi	12 pi	12 pi	12 pi	12 pi	14 pi 6 po	13 pi 4 po	14 pi 6 po
A, hauteur †										
– la moins élevée	11 pi 2 po	11 pi 3 po	12 pi 6 po	13 pi 6 po	13 pi 7 po	13 pi 8 po	14 pi 8 po	10 pi 9 po	13 pi 2 po	14 pi 10 po
– mi-hauteur	23 pi 6 po	27 pi 6 po	30 pi 3 po	34 pi 3 po	31 pi 9 po	36 pi 6 po	40 pi 6 po	42 pi 8 po	–	–
– la plus élevée	36 pi	43 pi 8 po	48 pi	55 pi	50 pi	59 pi 6 po	66 pi 4 po	69 pi 9 po	57 pi	77 pi 4 po
B, portée avant										
– la moins élevée	26 pi	30 pi 3 po	35 pi 8 po	45 pi 7 po	36 pi 11 po	45 pi 4 po	55 pi 4 po	63 pi 6 po	44 pi 10 po	57 pi 8 po
– mi-hauteur	–	–	33 pi 5 po	41 pi 10 po	33 pi	39 pi 8 po	48 pi 3 po	58 pi 2 po	42 pi	52 pi
– la plus élevée	18 pi	22 pi 3 po	27 pi 10 po	34 pi 9 po	27 pi 5 po	31 pi 10 po	38 pi 9 po	47 pi 2 po	33 pi 4 po	36 pi 1 po

† Toutes les mesures sont prises à une hauteur d'attelage de 18 po. « A » la plus basse est la hauteur de transport hors tout, à mi-hauteur et la plus élevée sont des mesures de la goulotte jusqu'au sol. *Comprend une rallonge de 10 pi.

SPÉCIFICATIONS

MODÈLE >>	1050	1060	1070	1080*	1370	1385	1395*	13114	1684	16104
Taille	10 po x 50 pi	10 po x 60 pi	10 po x 70 pi	10 po x 80 pi	13 po x 70 pi	13 po x 85 pi	13 po x 95 pi	13 po x 114 pi	16 po x 84 pi	16 po x 104 pi
Tuyauterie	Calibre 12				Calibre 12				1 et 2 : Calibre 10 3 et 4 : Calibre 11	1 et 2 : Calibre 10 3, 4 et 5 : Calibre 11
Spire (mesurée à partir du centre de la bande spiralée)	Calibre 7				Spire de 1/4 po sur les vis pivotante et principale				1/4 po sur les vis pivotante et principale	
Arbre spiralé	Calibre 11, diamètre de 2 3/8 po				Calibre 11, diamètre de 3 po				Calibre 11, diamètre de 3,5 po	
Châssis de roulement	Tuyau carré de 3 x 3 x 1/8 po				Tuyau carré de 70 pi – 3 1/2 x 3 1/2 x 3/16 po; tuyaux carrés de 85 et 95 pi – 4 x 4 x 1/4 po			Tuyau carré de 5 x 5 x 1/4 po	Tuyau carré de 5 x 5 x 1/4 po	
Bras de levage	Tuyau de 2 x 5 x 3/16 po				Tuyau formé supérieur de 1/4 po, inférieur de calibre 7				Tuyau formé de 1/4 po	
Pontage	Câble de 3/8 po sur les modèles de 50 et 60 pi, câble de 1/2 po sur les modèles de 70 et 80 pi				Câble de 1/2 po			Charpente en tuyaux d'acier	Supérieur : Câble de 3/4 po	Supérieur : Câble de 3/4 po Côté : Câble de 1/2 po
Roues et moyeux	15 po avec moyeux et roulements de style automobile à 5 boulons				15 po avec moyeux et roulements de style automobile à 6 boulons			Moyeux à 6 boulons, 11 L x 15 x 8 plis	Moyeux à 6 boulons, 11 L x 15 x 8 plis	Moyeux à 8 boulons, 16,5 L x 16,1 x 10 plis
Entraînement de vis pivotante	Deux boîtes d'engrenage internes (entraînées par la prise de force), pignon et chaîne				Deux boîtes d'engrenage internes (entraînées par la prise de force), pignon et chaîne				–	–
Dimensions de la trémie	43 1/2 x 60 po				43 1/2 x 60 po				48 x 60 po	
Hauteur de trémie standard à partir du sol	15 1/4 po au niveau du talon, 14 1/4 po à l'autre extrémité				16 3/4 po au niveau du talon, 16 1/4 po à l'autre extrémité				S/O	S/O
Hauteur de trémie à spires multiples à partir du sol	11 3/4 po aux deux extrémités				12 3/4 po aux deux extrémités				13 1/2 po	13 1/2 po
Exigences du tracteur – puissance de P.D.F. min. (avec P.D.F. à 540 tr/min.) – exigences hydrauliques approx. pour le levage	40 hp 1 000 lb/po ²	48 hp 1 000 lb/po ²	55 hp 1 000 lb/po ²	65 hp 1 000 lb/po ²	80 hp 1 200 lb/po ²	90 hp 1 200 lb/po ²	100 hp 1 200 lb/po ²	165 hp 1 700 lb/po ²	150 hp 1 500 lb/po ²	175 hp 1 500 lb/po ²
Poids d'attelage	–	–	840 lb	–	1 140 lb	1 270 lb	–	2 700 lb	2 200 lb	2 700 lb
Poids	2 545 lb	2 987 lb	3 354 lb	3 622 lb	5 175 lb	6 381 lb	6 683 lb	15 500 lb	11 000 lb	13 000 lb

FONCTIONNEMENT

Toutes les vis à grain peuvent être élevées jusqu'à 45°; cependant, pour une meilleure efficacité de fonctionnement, il ne faut pas dépasser 35°. À des angles supérieurs à 35°, la capacité et la durée utile de la vis à grain diminuent. L'utilisation de certains types d'engrais peut provoquer une usure accélérée et de la corrosion en plus d'ajouter une contrainte aux composants de levage en raison de la charge supplémentaire. L'utilisation d'engrais peut avoir des répercussions sur la garantie.

Faites fonctionner la vis à grain lorsqu'elle est partiellement remplie jusqu'à ce que la spire soit polie.

Ne faites jamais fonctionner une vis à grain vide pendant plus d'une minute, car la spire et le boîtier subiront une usure excessive.

Pour positionner la vis à grain, remorquez ou déplacez-la toujours en position rétractée à un point aussi près que possible du silo ou de la grange.

Assurez-vous que les roues présentent un mouvement libre et que personne ne se tient près de la vis à grain pendant son élévation ou son abaissement. Ne tentez jamais de déployer ou d'abaisser la vis à grain pendant qu'elle est en marche.

La vis d'admission pivote librement dans le haut de la boîte d'entrée. Elle peut être positionnée n'importe où entre le tracteur et le côté de la vis à grain.

La distance entre le tracteur et l'embout de la vis à grain doit se situer entre 36 et 38 po, le tracteur et la vis étant sur un terrain plat et la vis entièrement rétractée à sa position la plus basse. Cette distance s'obtient soit en réglant l'attelage du tracteur ou l'attelage de la vis, ou les deux.

Avant d'embrayer la prise de force, démarrez le tracteur et faites tourner le moteur au ralenti. Embrayez la prise de force lentement et augmentez le régime de la prise de force à la vitesse recommandée de 500 tr/min pour les vis à grain de 13 po.

Avant d'arrêter la vis (sauf en situation d'urgence), laissez tout le grain se vider de la vis, réglez le moteur au ralenti et débrayez la prise de force. Coupez le moteur du tracteur.

Le clapet de contrôle du débit (n° 71) peut être réglé en desserrant l'écrou hexagonal sur le côté et en tournant la vis au bout usiné. En tournant la vis vers l'intérieur, on réduit la vitesse d'abaissement de la vis; en la tournant vers l'extérieur, on augmente la vitesse. Pour la vis de 13 po x 70 pi, le réglage initial approximatif doit être de trois tours vers l'extérieur à partir de la position serrée. Pour la vis de 13 po x 85 pi, le réglage initial approximatif doit être de cinq tours vers l'extérieur à partir de la position serrée. Une fois le réglage effectué, resserrez l'écrou hexagonal à la position serrée. REMARQUE : Assurez-vous que le clapet est un peu ouvert avant de soulever la première fois, car la vis ne s'abaissera pas.

Assurez-vous qu'il y a toujours un peu de tension sur la spire en réglant le palier de butée à l'extrémité supérieure de la vis.

Assurez-vous de tourner le cric latéralement lors du remorquage de la vis.

Boulons de cisaillement de la P.D.F. (deux requis) boulon hexagonal de 5/16 x 1 po (calibre 8)

Utilisez toujours un fanion ou, la nuit, une lampe de signalisation en remorquant une vis sur la route. Vérifiez les règlements locaux pour d'autres dispositifs de sécurité à cet effet.

RECOMMANDATIONS RELATIVES À LA VIS POUR LES SILOS À GRAIN

MODÈLE DE SILO À GRAIN	DIAMÈTRE		HAUTEUR D'AVANT-TOIT		HAUTEUR HORS TOUT		LONGUEUR DE VIS
	MÈTRES	PIEDS	MÈTRES	PIEDS	MÈTRES	PIEDS	PIEDS
3006	9,10	29 pi 10 po	6,76	22,2	9,31	30,5	60, 70, 80, 85, 95, 104
3008	9,10	29 pi 10 po	8,99	29,5	11,54	37,9	70, 80, 85, 95, 104
3010	9,10	29 pi 10 po	11,23	36,8	13,74	45,1	80, 85, 95, 104
3012	9,10	29 pi 10 po	13,46	44,2	15,98	52,4	95, 104
4206	12,73	41 pi 9 po	6,76	22,2	10,24	33,6	70, 80, 85, 95, 104
4208	12,73	41 pi 9 po	8,99	29,5	12,47	40,9	80, 85, 95, 104
4210	12,73	41 pi 9 po	11,23	36,8	14,65	48,1	95, 104
4212	12,73	41 pi 9 po	13,46	44,2	16,89	55,4	104
4806	14,55	47 pi 9 po	6,76	22,2	10,76	35,3	70, 80, 85, 95, 104
4808	14,55	47 pi 9 po	8,99	29,5	13	42,7	85, 95, 104
4810	14,55	47 pi 9 po	11,23	36,8	15,18	49,8	95, 104
4811	14,55	47 pi 9 po	12,34	40,5	16,3	53,5	104